

QCMAC



青島千川木業設備有限公司
QingDao QianChuan Woodworking Machinery Co., Ltd.

地址：青島市市北區萬安三路10號
Add：No.10, 3Rd Wanan Road, Shibei District, Qingdao, P.R.C
郵編（PC）：266033
官方熱線：400-008-0088
http：// www.qianchuan.cn
E-mail：sales@qianchuanshebei.cn



产品不断改良，机器外观与技术参数等时，均以实际为准，恕不另行通知。
All specifications, dimensions and construction shown in this catalogue are subject to change without prior notice.

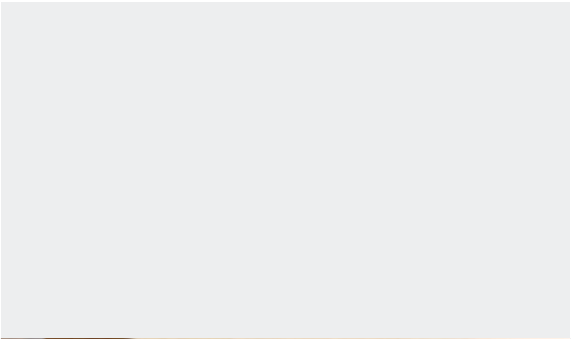
TALLERES MECÁNICOS



CREE EN EL PODER DE LA MARCA



CULTURA



SEIKO



INNOVACIÓN



DISEÑO



INTRODUCCIÓN

Qingdao Qianchuan Woodworking Machinery Co., Ltd. se ha centrado en la investigación y desarrollo y fabricación de máquinas de lijado desde 1992.

En 1997, registró la marca "Qianchuan", iniciando oficialmente el camino de la estandarización de la marca. La empresa se ha desarrollado ahora como fabricante profesional de maquinaria para carpintería que integra diseño, investigación y desarrollo, producción y ventas, con derecho a la importación y exportación autónomas.

Como una de las primeras empresas en China en dedicarse a la investigación y desarrollo y producción de lijadoras de banda ancha, la empresa es actualmente la Unidad Honoraria de Vicepresidente y Directora Ejecutiva de la Asociación China de Maquinaria Forestal. Ha recibido consecutivamente reconocimientos como Top 50 Empresas Privadas de Ciencia y Tecnología de Qingdao, Empresa Confiable en Cumplimiento de Contratos, Marca Famosa de la Provincia de Shandong, PyMEs Innovadoras de la Provincia de Shandong, PyMEs Especializadas y Sofisticadas de la Provincia de Shandong, PYMES Nacionales de Ciencia-Tecnología y Empresa Nacional de Alta Tecnología.



Desde su fundación, la empresa ha adherido de forma persistente el principio de "Sobrevivir con Calidad, Desarrollarse mediante la Innovación y Mantenerse Centrada en el Cliente", mejorando continuamente sus capacidades tecnológicas y la calidad de sus productos. También ha obtenido la certificación ISO 9001 de sistemas de gestión de DNV. Con casi tres décadas de investigación e innovación dedicadas, la empresa ha desarrollado un portafolio de productos diversificado, incluyendo las lijadoras de banda ancha de patín electromagnético serie SAF, las máquinas de lijado flotantes de acabado SQG, las lijadoras de banda ancha de doble cara y grosor de la serie SRD, las lijadoras de banda ancha alimentadas por banda transportadora y rodillo de la serie SR, y las máquinas de lijado cepilladoras de banda ancha de la serie SPRU. La línea de productos comprende más de cien modelos especializados, ampliamente aplicables a diversos escenarios de carpintería.

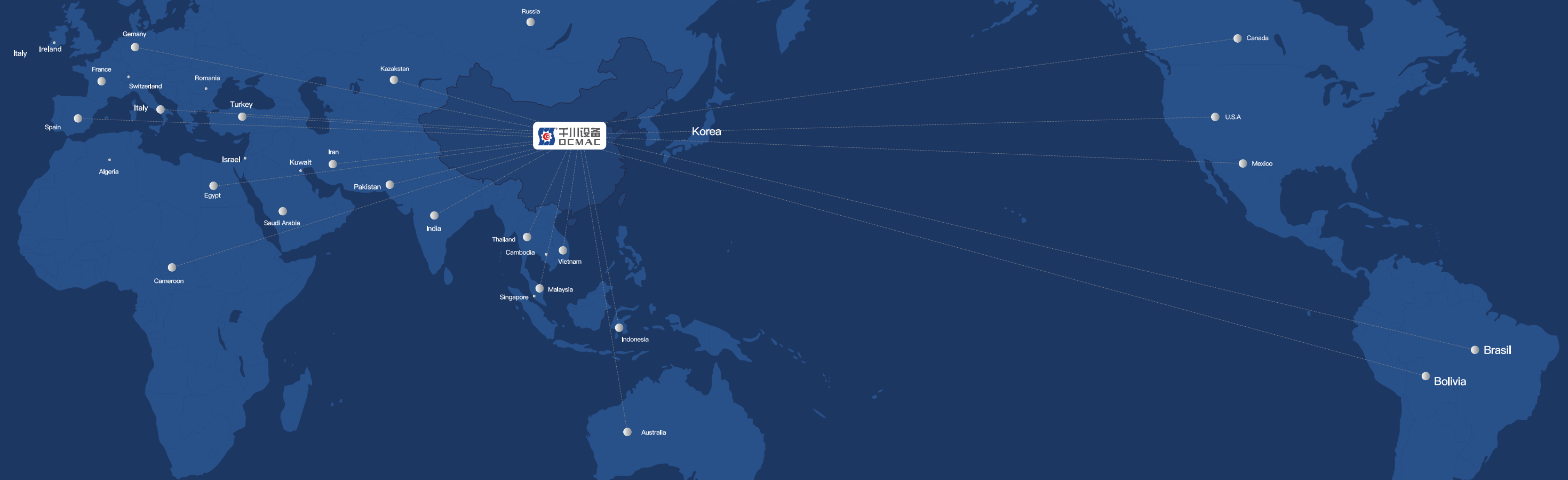


La empresa cuenta con un equipo profesional de I&D experimentado, con miembros principales con una media de más de diez años de experiencia en el sector. Se han centrado de forma constante en avanzar tecnologías clave de máquinas de lijado, superando desafíos de la industria como el control de precisión del rectificado, el ajuste adaptativo de los paneles y la operación inteligente. El equipo ha acumulado decenas de patentes nacionales, con varias patentes clave que alcanzan niveles internacionalmente avanzados. Colaborando activamente con universidades e instituciones de investigación, el equipo promueve la transformación de tecnologías de vanguardia en aplicaciones industriales, asegurando el liderazgo tecnológico continuo de sus productos. Esto permite a la empresa satisfacer la creciente demanda del mercado de maquinaria de carpintería de alta precisión y eficiencia.

Gracias a su rendimiento excepcional del producto y a un soporte integral en posventa, y compromiso con la integridad en la cooperación, la empresa ha ganado la confianza de 'Mdespread tanto en los mercados nacionales como internacionales. Sus productos se exportan a más de cincuenta países y regiones, incluyendo Alemania, Estados Unidos y Rusia, con una influencia de marca que crece de forma constante.

Aprovechando la ola de la globalización económica, Qianchuan continuará siguiendo un camino de marca e internacionalización. Aumentaremos de forma constante la inversión en investigación y desarrollo, fortaleceremos nuestra competitividad principal y, en el proceso, impulsaremos la innovación hacia el sector industrial. Esperamos sinceramente unir la mano de socios tanto nacionales como internacionales para crear juntos un futuro brillante para la industria de maquinaria de carpintería.

RED COMERCIAL



50⁺ VENTAS

ÍNDICE

Lijadora de banda ancha con patín de lijado electromagnético	08 / 09
Lijadora de banda ancha con patín de lijado electromagnético	10 / 11
Lijadora de banda ancha con patín de lijado neumático	12 / 13
Diagrama de lijadoras de banda ancha	14 / 15
Máquina de rusticado con rodillos de alambre	16 / 17
Lijadora de banda ancha para el lijado de imprimaciones	18 / 19
Lijadora para perfiles lacados	20 / 21
Lijadora de banda ancha con 2 grupos de lijado	22 / 23
Lijadora de banda ancha con 3 grupos de lijado	24 / 25
Lijadora de banda ancha para paneles de madera maciza	26 / 27

Lijadora de contacto inferior con dos grupos de lijado	28 / 29
Lijadora planeadora de banda ancha	30 / 31
Lijadora planeadora de banda ancha	32 / 33
Lijadora de banda ancha con rodillo inclinado	34 / 35
Lijadora de banda con dos rodillos inclinados	36 / 37
Lijadora de banda ancha para tableros contrachapados	38 / 39
Calibradora a 2 caras	40 / 41
Calibradora doble a 2 caras	42 / 43
Calibradora doble a 1 cara	44 / 45

QCMAC



> LE MAÎTRE

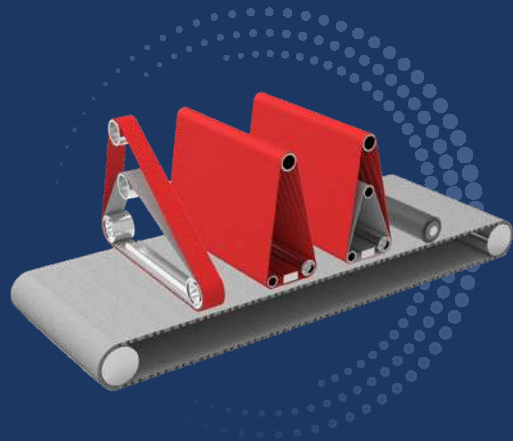
LIJADORA DE BANDA ANCHA CON PATÍN DE LIJADO ELECTROMAGNÉTICO

- La banda transportadora cuenta con una función automática de flotación, que protege eficazmente contra impactos causados por un espesor excesivo de la pieza.
- Equipada con una función de compensación automática, el sistema ofrece una compensación de espesor máxima de ±1 mm.
- El bastidor general está construido con perfiles soldados y tratado con envejecimiento artificial, garantizando una mínima deformación del mismo y un funcionamiento más estable, fiable y firme de la máquina de lijar. Además, la estructura es estéticamente agradable y ofrece una calidad de acabado superior.
- Incorpora servomotores para lograr una precisión del ajuste del espesor a lijar de 0,01 mm.
- El patín electromagnético está equipado con un sistema central de procesamiento de información, cada solenoide proporcional está calibrado y controlado de forma independiente. La presión de lijado es uniforme y la función especial de protección de bordes permiten lijar incluso paneles con espesor desigual de forma uniforme.
- Se instalan sensores a la entrada de los tableros reduciendo el intervalo de escaneo a 16 mm para un control de escaneo más preciso.
- Se utiliza un PLC de gran escala, emparejado con un módulo profesional de amplificación proporcional, para el control del sistema.
- Los sensores electromagnéticos de proximidad garantizan un funcionamiento estable y fiable del equipo.
- Los solenoides proporcionales especialmente personalizados integran funciones de control táctil y computación.
- La máquina es adecuada para lijar tableros recubiertos con chapa natural y superficies recubiertas con imprimaciones o capas superiores como UV, PU, PE y melamina, proporcionando un acabado de alta precisión sobre la superficie lijada.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

SAF1300B-2F

Ancho de trabajo	60-1300mm
Espesor de trabajo	3-110mm
Longitud de trabajo	>300mm
1# Velocidad de la banda de lija	5-18m/s
2# Velocidad de la cinta de lija	4-12m/s
3# Velocidad de la cinta de lija	4-12m/s
Tamaño de la banda de lija (A×C)	150x4500mm
Tamaño de la banda de lija (A×C)	1330x2620mm
Tamaño de la banda de respaldo (A×C)	140x4150mm
Tamaño de la banda de respaldo (A×C)	1350x1700mm
Velocidad de avance	7-20m/min (可接受定制)
1# Potencia del motor de lijado	11kW
2# Potencia del motor de lijado	15kW
3# Potencia del motor de lijado	15kW
Potencia banda transportadora	4kW
Potencia Total	50.5kW (含真空吸附61.5kW)
Ventilador de aspiración de vacío (opcional)	5.5kWx2
Presión de aire de trabajo	0.55MPa
Consumo de aire comprimido	1.8m³/min
Volumen de aire de extracción de polvo	17000m³/h
Presión estática de extracción de polvo	1600Pa
Velocidad de extracción de polvo	25m/s
Dimensiones generales (L × A × A)	3850×2250×2457mm
Peso neto	6800KG



SAF1300B-2F
DIAGRAMA ESQUEMÁTICO ESTRUCTURAL



SAF1300B-2F
DIAGRAMA DE CONFIGURACIÓN ESTRUCTURAL

QCMAC

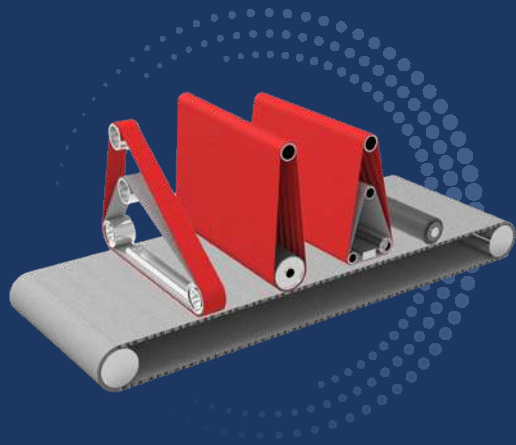


> LE MAÎTRE

LIJADORA DE BANDA ANCHA CON PATÍN DE LIJADO ELECTROMAGNÉTICO

- La sección de transporte cuenta con una función automática de flotación, que protege eficazmente contra impactos causados por un espesor excesivo de la pieza.
- Equipada con una función de compensación automática, el sistema ofrece una compensación máxima de ± 1 mm.
- El bastidor general está construido con perfiles soldados y tratado con envejecimiento artificial, garantizando una mínima deformación del cuerpo y un funcionamiento más estable, fiable y firme de la máquina de lijar. Además, la estructura es estéticamente agradable y ofrece una calidad táctil superior.
- Incorpora servomotores para lograr una precisión del ajuste del espesor a lijar de 0,01 mm,
- El patín electromagnético está equipado con un sistema central de procesamiento de información, cada solenoide proporcional está calibrado y controlado de forma independiente. La presión de lijado es uniforme y la función especial de protección de bordes permiten lijar incluso paneles con espesor desigual de forma uniforme
- Se instalan sensores a la entrada de los tableros reduciendo el intervalo de escaneo a 16 mm para un control de escaneo más preciso.
- Se utiliza un PLC de gran escala, emparejado con un módulo profesional de amplificación proporcional, para el control del sistema.
- Los sensores electromagnéticos de proximidad garantizan un funcionamiento estable y fiable del equipo.
- Los solenoides proporcionales especialmente personalizados integran funciones de control táctil y computación.
- La máquina es adecuada para lijar tableros recubiertos con chapa natural y superficies recubiertas con imprimaciones o capas superiores como UV, PU, PE y melamina, proporcionando un acabado de alta precisión sobre la superficie lijada.

SAF1300B-3F
DIAGRAMA ESQUEMÁTICO ESTRUCTURAL

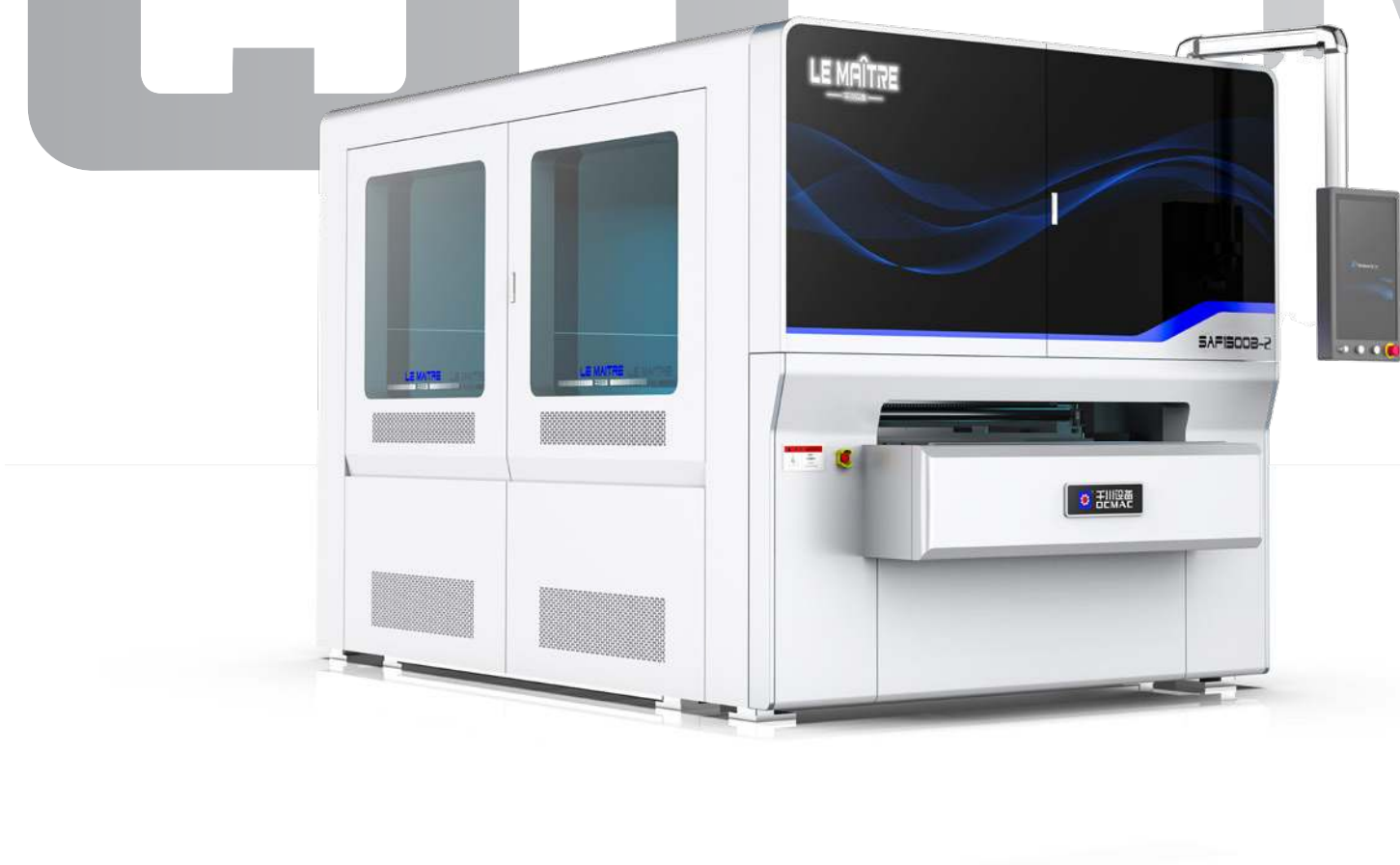


SAF1300B-3F
DIAGRAMA DE CONFIGURACIÓN ESTRUCTURAL



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	SAF1300B-3F
Ancho de trabajo	60-1300mm
Espesor de trabajo	3-110mm
Longitud de trabajo	>300mm
1# Velocidad de la banda de lija	5-18m/s
2# Velocidad de la cinta de lija	4-12m/s
3# Velocidad de la cinta de lija	4-12m/s
Tamaño de la banda de lija (A×C)	150x4500mm
Tamaño de la banda de lija (A×C)	1330x2620mm
Tamaño de la banda de respaldo (A×C)	140x4150mm
Tamaño de la banda de respaldo (A×C)	1350x1700mm
Velocidad de avance	7-20m/min (可接受定制)
1# Potencia del motor de lijado	11kW
2# Potencia del motor de lijado	15kW
3# Potencia del motor de lijado	15kW
Potencia banda transportadora	4kW
Potencia Total	50.5kW (含真空吸附61.5kW)
Ventilador de aspiración de vacío (opcional)	5.5kWx2
Presión de aire de trabajo	0.55MPa
Consumo de aire comprimido	1.8m³/min
Volumen de aire de extracción de polvo	13000m³/h
Presión estática de extracción de polvo	1600Pa
Velocidad de extracción de polvo	25m/s
Dimensiones generales (L × A × A)	3850×2250×2457mm
Peso neto	6800KG

OCMAC



> LE MAÎTRE

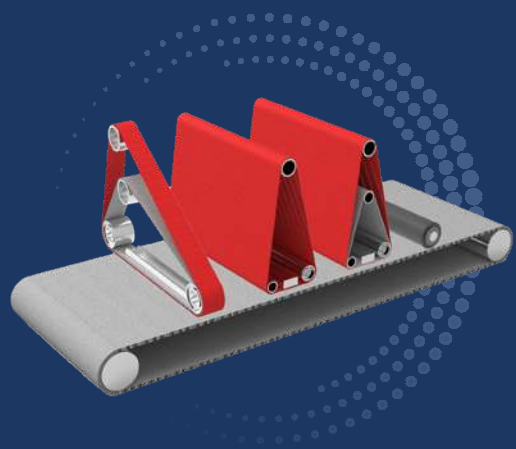
LIJADORA DE BANDA ANCHA CON PATÍN DE LIJADO NEUMÁTICO

- Detección inteligente de bordes: La función de detección de bordes permite evitar impactos protegiendo con precisión los cuatro lados del panel.
- Control de espesor accionado por un servomotor, la estructura flotante estabiliza la altura de la plataforma con una precisión de 0,01 mm.
- Grupo de lijado completo con variador de frecuencia: La velocidad lineal de la banda de lijado es ajustable libremente para satisfacer diversos requisitos de procesamiento.
- Sistema de Control Independiente de Doble Núcleo: Con control separado para el bastidor de lijado y los módulos clave, incorpora comunicación Profinet para un funcionamiento altamente eficiente y estable.
- Interfaz de datos estandarizada: El programa modular es compatible tanto con los protocolos Profinet como con Modbus-TCP, permitiendo una integración fluida con líneas de producción completas y sistemas MES.
- Compensación de escaneo de alta precisión: La máquina emplea un conjunto de 84 sensores que operan a una resolución de 16 mm para escanear la superficie, rastrear errores en tiempo real y realizar compensación automática.
- Solución de transporte de larga duración: Utiliza una banda de caucho de aramida con regulación de velocidad de frecuencia variable,
- Lijado a presión balanceado: Equipado con un dispositivo de lijado transversal para el bastidor, garantiza una distribución uniforme de la presión para un lijado consistentemente suave del panel.
- Eliminación de polvo sin contacto a alta presión: El sistema de eliminación de polvo tipo tornado funciona con una relación de compresión de 40:1 y proporciona una expulsión de aire de 4,0 bar, eliminando completamente el polvo residual sin contacto.
- Absorción segmentada al vacío: Accionado por un ventilador independiente de alta presión, este sistema sujeta firmemente paneles deformados con fuerte absorción y evita el desplazamiento durante la operación.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

SAFQ1300B-2

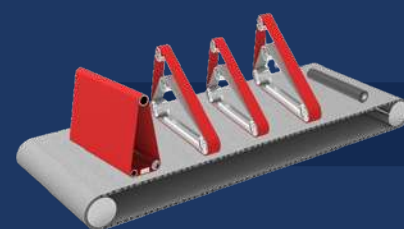
Ancho de trabajo	60-1300mm
Espesor de trabajo	3-110mm
Longitud de trabajo	>300mm
1# Velocidad de la banda de lija	5-18m/s
2# Velocidad de la cinta de lija	4-12m/s
Tamaño de la banda de lija (A×C)	150x4500mm
Tamaño de la banda de lija (A×C)	1330x2620mm
Tamaño de la banda de respaldo (A×C)	140x4150mm
Tamaño de la banda de respaldo (A×C)	1350x1700mm
Velocidad de avance	7-20m/min
1# Potencia del motor de lijado	11kW
2# Potencia del motor de lijado	15kW
3# Potencia del motor de lijado	15kW
Potencia banda transportadora	4kW
Potencia Total	50.5kW（含真空吸附61.5kW）
Ventilador de aspiración de vacío (opcional)	5.5kWx2
Presión de aire de trabajo	0.55MPa
Consumo de aire comprimido	1.8m³/min
Volumen de aire de extracción de polvo	17000m³/h
Presión estática de extracción de polvo	1600Pa
Velocidad de extracción de polvo	25m/s
Dimensiones generales (L × A × A)	3850×2250×2457mm
Peso neto	6800KG



SAFQ1300B-2
DIAGRAMA ESQUEMÁTICO ESTRUCTURAL

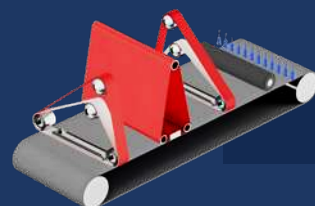
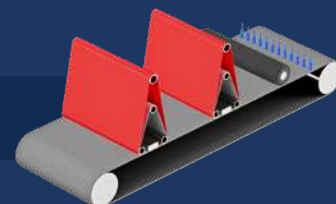
DIAGRAMA ESQUEMÁTICO

Lijadoras de banda ancha con patín electromagnético



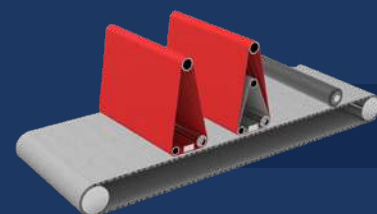
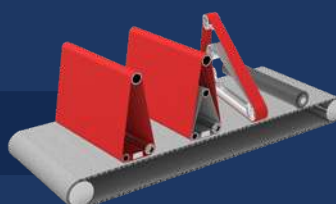
◀ Longitudinal + Transversal + Transversal + Transversal

Longitudinal [con banda de respaldo] + Longitudinal [con banda de respaldo] + Cepillo + Soplador ▶



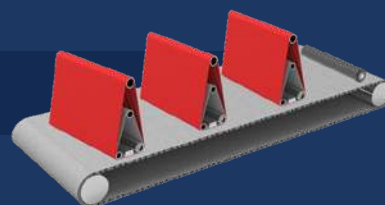
◀ Transversal frontal [con banda de respaldo] + Longitudinal [sin banda de respaldo] + Transversal invertida [con banda de respaldo] + Cepillo + Soplador

Longitudinal + Longitudinal [con banda de respaldo] + Transversal + Pulido ▶

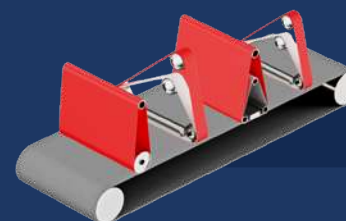
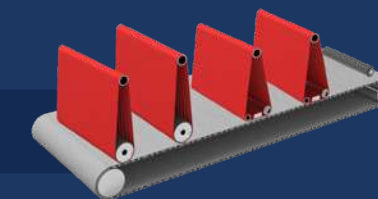


◀ Longitudinal + Longitudinal [con banda de respaldo] + Pulido

Tres líneas Longitudinales [con banda de respaldo] + Pulido ▶

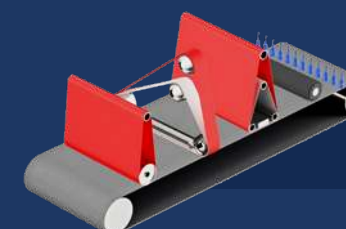
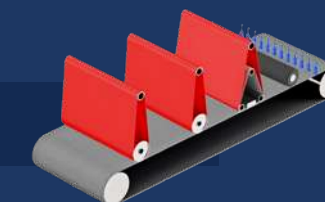


Rodillo + Rodillo + Longitudinal + Longitudinal + Cepillo ▶



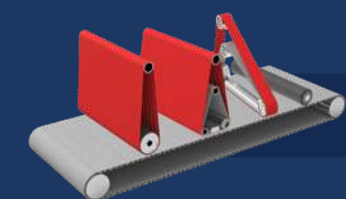
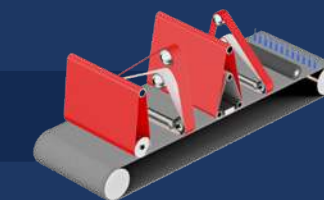
◀ Rodillo + Transversal [con banda de respaldo] + Longitudinal [con banda de respaldo] + Transversal [con banda de respaldo]

Rodillo + Rodillo + Longitudinal [con banda de respaldo] + Cepillo + Pulido ▶



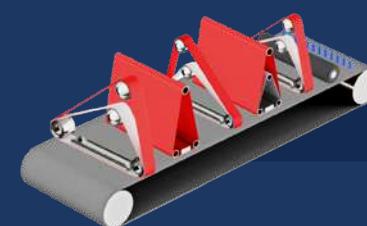
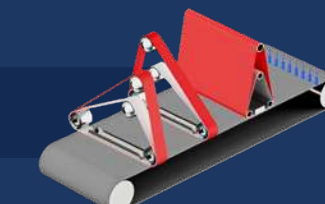
◀ Rodillo + Longitudinal [con banda de respaldo] + Transversal [con banda de respaldo] + Cepillo + Soplador

Rodillo + Transversal [con banda de respaldo] + Longitudinal [con banda de respaldo] + Transversal invertida [con banda de respaldo] + Cepillo + Soplador ▶



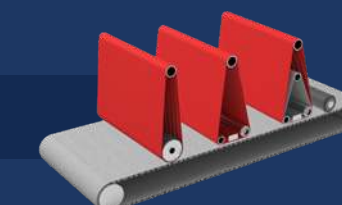
◀ Rodillo + Longitudinal [con banda de respaldo] + Transversal [con banda de respaldo] + Pulido

Transversal [con banda de respaldo] + Transversal invertida [con banda de respaldo] + Longitudinal con banda de respaldo + Soplador ▶



◀ Transversal [con banda de respaldo] + Longitudinal [sin respaldo] + Transversal invertida [con banda de respaldo] + Longitudinal [con banda de respaldo] + Transversal con banda de respaldo + Cepillo + Soplador

Rodillo + Longitudinal + Longitudinal [con banda de respaldo] + Pulido ▶



OCMAC



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	MLS1300
Ancho de trabajo	20-1300mm
Espesor de trabajo	5-100mm
Longitud de trabajo	>280mm
Velocidad de alimentación (VFD)	2-10m/min
1# Potencia del motor de lijado	4kW
2# Potencia del motor de lijado	4kW
3# Potencia del motor de lijado	4kW
4# Potencia del motor de lijado	4kW
Potencia banda transportadora	2.2kW
Potencia total	19.3kW
Volumen de aire de extracción de polvo	6300m³/h
Velocidad de extracción de polvo	22-30m/s
Dimensiones totales (L × A × A)	2700x2000x1750mm
Peso neto	2400KG

> MÁQUINA DE RUSTICADO CON RODILLOS DE ALAMBRE

- Adecuada para procesar diversas maderas macizas como olmo, roble y fresno, así como chapas de madera, suelos de madera y otros perfiles, esta tecnología utiliza un proceso físico de alambre para resaltar la veta natural de la madera, mejorando significativamente la textura tridimensional y el atractivo visual de la superficie. Aporta una cualidad única a los productos de madera de alta gama.
- La velocidad de rotación de los rodillos de alambre puede ajustarse según la dureza de la madera, y cada rodillo permite ajustes independientes de elevación. La máquina utiliza una estructura de elevación flotante, lo que permite integrarse directamente con las lijadoras para formar una línea de producción, mejorando así la eficiencia general.
- Con PLC y control inteligente en pantalla táctil, el sistema es fácil de usar con ajustes sencillos de parámetros. Incorpora un proceso combinado de doble estirado y pulido de doble alambre, logrando efectos de estirado y pulido de alambre en una sola operación.



 **MLS1300**
DIAGRAMA DE CONFIGURACIÓN ESTRUCTURAL



OCMAC

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	SQG1000-2EB	SQG1300-2EB	SQG1900-2E	SQG2200-2E
Ancho de trabajo	60-1000mm	60-1300mm	200-1950mm	200-2200mm
Espesor de trabajo	3-120mm	3-120mm	3-100mm	3-100mm
Longitud de trabajo	>300mm	>300mm	>450mm	>450mm
1#Velocidad de la cinta de lija	3-12m/s	3-12m/s	4-12m/s	4-12m/s
2#Velocidad de la cinta de lija	3-12m/s	3-12m/s	4-12m/s	4-12m/s
Tamaño de la banda de lija (A×C)	1030×2200mm	1330×2200mm	1970×2620mm	2230×2620mm
Velocidad de avance (VFD)	6-30m/min	6-30m/min	6-30m/min	6-25m/min
1# Potencia del motor de lijado	11kW	15kW	22kW	30kW
2#Potencia del motor de lijado	11kW	15kW	22kW	30kW
Potencia banda transportadora	3kW	3kW	7.5kW	7.5kW
Potencia Total	28.32kW	38.12kW	53.35kW	77.6kW
Ventilador aspiración al vacío (opc.)	5.5kW	5.5kW	5.5kWx2	5.5kWx2
Presión de aire de trabajo	0.55MPa	0.55MPa	0.55MPa	0.55MPa
Consumo de aire comprimido	1.5m³/min	1.5m³/min	2.5m³/min	2.5m³/min
Volumen de aire extracción polvo	1200m³/h	12000m³/h	17000m³/h	17000m³/h
Presión estática extracción polvo	1600Pa	1600Pa	1600Pa	1600Pa
Velocidad de extracción de polvo	25m/s	25m/s	22-25m/s	25m/s
Dimensiones totales (L × A × A)	2300×1840×2190mm	2300x2140x2190mm	2980x3663x(2380-2480)mm	2980x3210x(2380-2480)mm
Peso neto	3800KG	4010KG	9110KG	12680KG

> LIJADORA DE BANDA ANCHA PARA EL LIJADO DE IMPRIMACIONES

- El soporte del rodillo lijador incorpora una placa delantera fabricada en fundición de precisión, asegurando una rotación más estable y fiable del rodillo

- El bastidor principal está construido con perfiles soldados y tratado con envejecimiento artificial, garantizando una mínima deformación del cuerpo y un funcionamiento más estable, fiable y firme de la limadora. La estructura es estéticamente agradable y ofrece una calidad táctil superior.

- Equipado con un servomotor, el mecanismo de elevación alcanza una precisión de 0,01 mm,
- El rodillo lijador está equipado con control de velocidad de frecuencia variable, lo que lo hace adecuado para lijar superficies de chapa y diversos acabados pintados.

- Parámetros especialmente diseñados permiten un acabado aún más fino en superficies imprimadas, y la máquina es adecuada para lijar paneles con pintura de dureza uniforme.

- Todos los componentes eléctricos se seleccionan de marcas de renombre internacional, garantizando un funcionamiento estable y fiable de los equipos.



PRODUCT SERIES

 **SQG1300-2EB**
DIAGRAMA DE CONFIGURACIÓN ESTRUCTURAL

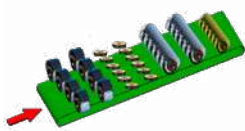
QCMAC



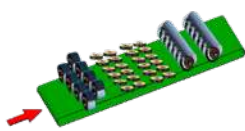
> LIJADORA PARA PERFILES LACADOS

Productos adecuados para máquinas de lijar flexibles:

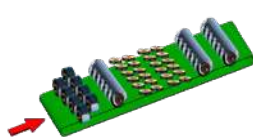
- Puertas de madera maciza, puertas compuestas, puertas moldeadas.
- Todo tipo de muebles.
- Puertas de armarios, ventanas.
- Decoración de toda la casa y mobiliario y mobiliario de hotel, etc.
- Productos lineales de madera (incluyendo barras y molduras).



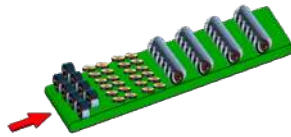
SCF1300-M7
Diagrama esquemático de la estructura del SCF1300-M7



SCF1300-M8
Diagrama esquemático de la estructura del SCF1300-M8



SCF1300-M9
Diagrama esquemático de la estructura del SCF1300-M9



SCF1300-M10
Diagrama esquemático de la estructura del SCF1300-M10

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	SCF1300-M7	SCF1300-M8	SCF1300-M9	SCF1300-M10
Ancho de trabajo	40-1300mm	40-1300mm	40-1300mm	40-1300mm
Espesor de trabajo	5-100mm	5-100mm	5-100mm	5-100mm
Longitud de trabajo	>350mm	>350mm	>350mm	>350mm
Velocidad de avance (VFD)	2-12m/min	2-12m/min	2-12m/min	2-12m/min
1# Potencia del motor de lijado	1.1kW	0.75kWx2	0.75kWx2	0.75kWx2
2# Potencia del motor de lijado	1.1kW	0.75kWx2	1.5kW	0.75kWx2
3# Potencia del motor de lijado	0.75kW	0.75kWx2	0.75kWx2	0.75kWx2
4# Potencia del motor de lijado	0.75kW	1.5kW	0.75kWx2	1.5kW
5# Potencia del motor de lijado	1.5kW	1.5kW	1.5kW	1.5kW
6# Potencia del motor de lijado	1.5kW		1.5kW	1.5kW
7# Potencia del motor de lijado	1.5kW		1.5kW	1.5kW
Potencia total	12.67kW	12.6kW	15.3kW	17.3kW
Altura de trabajo	870mm	870mm	870mm	870mm
Diámetro de la conexión de succión al vacío	100mm	100mm	100mm	100mm
Número de conexiones de succión por vacío	7	11	11	13
Dimensiones totales (L × A × A)	4620x2220x2320mm	4900x2220x2320mm	4900x2220x2320mm	5420x2220x2320mm
Peso neto	4100KG	5000KG	5500KG	5900KG



SCF1300-M7
DIAGRAMA DE CONFIGURACIÓN ESTRUCTURAL

OCMAC



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	SRP700-1	SRP1000-1	SRP1300B-1	SRP1300B-2	SRP1600-1
Ancho de trabajo	40-700mm	40-1000mm	40-1300mm	40-1300mm	40-1600mm
Espesor de trabajo	3-180mm	3-100mm	3-120mm	3-120mm	3-100mm
Longitud de trabajo	>400mm	>490mm	>640mm	>300mm	>640mm
1#Velocidad de la banda de lija	18m/s	18m/s	19m/s	19m/s	19/s
2#Velocidad de la banda de lija	16m/s	14m/s	18m/s	18m/s	17m/s
Tamaño de la banda de lijado (A×C)	720x1900mm	1030x2200mm	1330x2200mm	1330x2200mm	1630x2500mm
Velocidad de avance (VFD)	6-20m/min	6-25m/min	6-30m/min	6-30m/min	7-30m/min
1# Potencia del motor de lijado	11kW	22kW	37kW	37kW	37kW
2#Potencia del motor de lijado	7.5kW	15kW	22kW	22kW	30kW
Potencia banda transportadora	2.2kW	3kW	4kW	4kW	5.5kW
Potencia total	21.32kW	40.74kW	63.92kW	63.92kW	74kW
Presión de aire de trabajo	0.55MPa	0.55MPa	0.55MPa	0.55MPa	0.55MPa
Consumo de aire comprimido	0.2m³/min	0.1m³/min	0.1m³/min	0.1m³/min	0.2m³/min
Volumen aire extracción de polvo	5000m³/h	8000m³/h	8000m³/h	8000m³/h	12000m³/h
Presión estática extracción de polvo	2300Pa	1600Pa	1600Pa	1600Pa	1600Pa
Velocidad de extracción de polvo	25-30m/s	25-30m/s	22-25m/s	22-25m/s	22-25m/s
Dimensiones generales (L × A × A)	1850x1350x2100mm	2200x1760x2200mm	2290x2060x2260mm	2290x2060x2260mm	2230x3000x2240mm
Peso neto	1720KG	3000KG	4100KG	3900KG	4400KG

> LIJADORA DE BANDA ANCHA CON 2 GRUPOS DE LIJADO

- Todas las columnas portantes se construyen utilizando tubos rectangulares de acero soldados entre sí y sometidos a un tratamiento de envejecimiento. Esto no solo mejora la rigidez general de la máquina, sino que también permite un cableado interno ordenado y organizado.
- El espesor de los paneles a lijar se muestra en la pantalla táctil de control, con una precisión de elevación de 0,01 mm.
- La entrada de alimentación está equipada con un rodillo de presión antirretroceso para evitar el rebote de la pieza, mejorando así la seguridad operativa.
- La máquina utiliza un PLC y una pantalla táctil como unidades principales de control, lo que permite el funcionamiento visual y el diagnóstico automático de fallos. La interfaz presenta menús claros con texto sencillo y fácil de entender, asegurando que los controles sean sencillos, fiables, flexibles y duraderos.



SRP1300B-1
DIAGRAMA DE CONFIGURACIÓN ESTRUCTURAL



SRP1300B-2
DIAGRAMA DE CONFIGURACIÓN ESTRUCTURAL



> LIJADORA DE BANDA ANCHA CON 3 GRUPOS DE LIJADO

- Todas las columnas portantes se construyen utilizando tubos rectangulares de acero soldados entre sí y sometidos a un tratamiento de envejecimiento. Esto no solo mejora la rigidez general de la máquina, sino que también permite un cableado interno ordenado y organizado.
- El espesor de los paneles a lijar se muestra en la pantalla táctil de control, con una precisión de elevación de 0,01 mm.
- La entrada de alimentación está equipada con un rodillo de presión antirretroceso para evitar el rebote de la pieza, mejorando así la seguridad operativa.
- La máquina utiliza un PLC y una pantalla táctil como unidades principales de control, lo que permite el funcionamiento visual y el diagnóstico automático de fallos. La interfaz presenta menús claros con texto sencillo y fácil de entender, asegurando que los controles sean sencillos, fiables, flexibles y duraderos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	SRAP1000A-1	SRAP1000A-2	SRAP1300A-1	SRAP1300A-2
Ancho de trabajo	40-1000mm	40-1000mm	40-1300mm	40-1300mm
Espesor de trabajo	3-120mm	3-120mm	3-120mm	3-120mm
Longitud de trabajo	>610mm	>300mm	>610mm	>300mm
1#Velocidad de la banda de lija	21m/s	21m/s	21m/s	21m/s
2#Velocidad de la banda de lija	18m/s	18m/s	21m/s	21m/s
3#Velocidad de la banda de lija	18m/s	18m/s	18m/s	18m/s
Tamaño de la banda de lija (A×C)	1030x2200mm	1030x2200mm	1330x2200mm	1330x2200mm
Velocidad de avance (VFD)	7-30m/min	7-30m/min	7-30m/min	7-30m/min
1#Potencia del motor de lijado	30kW	30kW	37kW	37kW
2#Potencia del motor de lijado	22kW	22kW	30kW	37kW
3#Potencia del motor de lijado	18.5kW	18.5kW	22kW	22kW
Potencia de la banda transportadora	5.5kW	5.5kW	7.5kW	7.5kW
Potencia total	77.47kW	77.47kW	97.97kW	104.97kW
Presión de aire de trabajo	0.55MPa	0.55MPa	0.55MPa	0.55MPa
Consumo de aire comprimido	0.2m³/min	0.2m³/min	0.2m³/min	0.2m³/min
Volumen de aire de extracción de polvo	9800m³/h	9800m³/h	12000m³/h	12000m³/h
Presión estática de extracción de polvo	1600Pa	1600Pa	1600Pa	1600Pa
Velocidad de extracción de polvo	22-25m/s	22-25m/s	22-25m/s	22-25m/s
Dimensiones generales (L × A × A)	2850x2400x2100mm	2850x2400x2100mm	2850x2700x2180mm	2850x2700x2180mm
Peso neto	4850KG	4850KG	5700KG	5700KG



SRAP1300A-1
DIAGRAMA DE CONFIGURACIÓN ESTRUCTURAL



SRAP1300A-2
DIAGRAMA DE CONFIGURACIÓN ESTRUCTURAL

OCMAC



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	SRAP1300-2(T320)	SRBP1300-1A	SRBP1300-2A	SRBP1000-2
Ancho de trabajo	40-1300mm	40-1300mm	40-1300mm	40-1000mm
Espesor de trabajo	3-100mm	3-100mm	3-100mm	3-160mm
Longitud de trabajo	>480mm	>620mm	>500mm	>280mm
1#Velocidad de la banda de lija	22m/s	22m/s	22m/s	18m/s
2#Velocidad de la banda de lija	25m/s	22m/s	22m/s	18m/s
3#Velocidad de la banda de lija	25m/s	25m/s	25m/s	16m/s
4#Velocidad de la banda de lija		18m/s	25m/s	16m/s
Tamaño de la banda de lija(A×C)	1330x2620mm	1330x2620mm	1330x2620mm	1030x2200mm
Velocidad de avance (VFD)	7-30m/min	7-30m/min	7-30m/min	6-30m/min
1#Potencia del motor de lijado	45kW	45kW	45kW	22kW
2#Potencia del motor de lijado	30kW	37kW	37kW	18.5kW
3#Potencia del motor de lijado	22kW	30kW	30kW	15kW
4#Potencia del motor de lijado		22kW	22kW	11kW
Potencia banda transportadora	7.5kW	11kW	11kW	5.5kW
Potencia de transmisión elevación	0.75kW	1.5kW	1.5kW	0.75kW
Potencia total	105.62kW	146.47kW	146.47kW	73.12kW
Presión de aire de trabajo	0.55MPa	0.55MPa	0.55MPa	0.55MPa
Consumo de aire comprimido	0.2m³/min	0.3m³/min	0.3m³/min	0.2m³/min
Volumen de aire de extracción de polvo	12000m³/h	15000m³/h	16000m³/h	15000m³/h
Presión estática de extracción de polvo	1600Pa	1600Pa	1600Pa	1600Pa
Velocidad de extracción de polvo	22-25m/s	22-25m/s	22-25m/s	22-25m/s
Dimensiones generales (L × A × A)	2570x2700x2350mm	3240x2800x2340mm	3240x2800x2340mm	2300x3300x2100mm
Peso neto	5910KG	8200KG	8260KG	6000KG

> LIJADORA DE BANDA ANCHA PARA PANELES DE MADERA MACIZA

- El bastidor de alta resistencia, mecanizado con precisión, garantiza la exactitud y estabilidad del equipo.
- Con un diámetro de 320 mm, el rodillo de lijado presenta alta rigidez y velocidad lineal, ofreciendo una excelente calidad de lijado.
- El sistema de alimentación utiliza control de velocidad de frecuencia variable combinado con un reductor de engranajes helicoidales endurecidos para mejorar la fiabilidad y durabilidad.
- Todos los componentes están mecanizados con precisión y fabricados con piezas de alta calidad, garantizando un rendimiento superior del equipo.
- La mesa de trabajo se eleva mediante un mecanismo de tornillo de bolas, que garantiza un movimiento vertical de alta precisión.
- La entrada de alimentación está equipada con un dispositivo anti-retroceso para evitar el rebote de la placa y garantizar la seguridad del operador durante el procesamiento.



SRAP1300-2(T320)
DIAGRAMA DE CONFIGURACIÓN ESTRUCTURAL



SRBP1300-2A
DIAGRAMA DE CONFIGURACIÓN ESTRUCTURAL



> LIJADORA DE CONTACTO INFERIOR CON DOS GRUPOS DE LIJADO

- El bastidor general está construido con perfiles soldados y tratado con envejecimiento artificial, garantizando una mínima deformación del cuerpo y un funcionamiento más estable, fiable y firme de la máquina de lijar.
- Un indicador de dial muestra el estado de desgaste de la superficie del rodillo de lija, permitiendo un seguimiento visual durante la operación. El mecanismo de elevación alcanza una precisión de hasta 0,01 mm.
- El rodillo calibrador está fabricado con acero al carbono, de esta forma el rodillo mejora la resistencia al desgaste y la vida útil
- Este rodillo calibrador es adecuado para el pulido superficial de paneles de chapa y para lijar diversos recubrimientos.
- Todos los componentes eléctricos provienen de marcas de renombre internacional para garantizar un rendimiento estable y consistente del equipo.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	BSRP1300A-1	BSRP1300A-2
Ancho de trabajo	60-1300mm	60-1300mm
Espesor de trabajo	3-120mm	3-120mm
Longitud de trabajo	>280mm	>280mm
1#Velocidad de la banda de lija	22m/s	22m/s
2#Velocidad de la banda de lija	15m/s	15m/s
Tamaño de la banda de lija (A×C)	1330x2200mm	1330x2200mm
Velocidad de avance (VFD)	6-30m/min	6-30m/min
1#Potencia del motor de lijado	30kW	30kW
2#Potencia del motor de lijado	22kW	22kW
Potencia banda transportadora	4kW	4kW
Potencia total	56.75kW	56.75kW
Ventilador de aspiración al vacío (opcional)	4kW	4kW
Presión de aire de trabajo	0.55MPa	0.55MPa
Consumo de aire comprimido	0.2m³/min	0.2m³/min
Volumen de aire de extracción de polvo	10000m³/h	10000m³/h
Presión estática de extracción de polvo	1600Pa	1600Pa
Velocidad de extracción de polvo	25-30m/s	25-30m/s
Dimensiones generales (L × A × A)	2450x2140x2300mm	2450x2140x2300mm
Peso neto	4500KG	4500KG



BSRP1300A
DIAGRAMA DE CONFIGURACIÓN ESTRUCTURAL

QINMAC



LIJADORA PLANEADORA DE BANDA ANCHA

- El rodillo cortador en espiral está equipado con cuchillas de carburo indexables de cuatro lados.
- La entrada de alimentación incorpora un dispositivo anti-rebote para evitar el retroceso del panel y mejorar la protección de seguridad.
- El espesor de los paneles a lijar se muestra en la pantalla táctil de control, con una precisión de elevación de 0,01 mm.
- Incorpora una viga de presión tipo piano antes de cepillar, lo que resuelve el problema de tratar múltiples paneles con grosores fuera de tolerancia o anchos variables simultáneamente, mejorando significativamente la eficiencia de producción.
- La máquina utiliza un PLC y una pantalla táctil como componentes principales de control, lo que permite el funcionamiento visual, el autodiagnóstico de fallos y una pantalla clara y fácil de entender con mensajes de texto sencillos.
- Se trata de un dispositivo de lijado de alta eficiencia que integra cepillado, calibración de espesor y lijado fino en un solo proceso. Se utiliza principalmente para cepillar seguido del lijado de paneles de madera maciza y madera laminada encolada. El rodillo cortador elimina los residuos de pegamento y la irregularidad de las juntas de paneles o secciones laminadas, el rodillo de lijar suaviza las marcas de cepillado y el conjunto combinado proporciona un acabado adicional.



15×15×2.5mm
Cuchilla de aleación



30×12×2.5mm
Cuchilla de aleación



El nuevo diseño de viga de presión minimiza el sobre corte en los extremos de las placas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	SPRU700	SPRU700GA	SPRU1100	SPRU1300A	SPRU1300GA
Ancho de trabajo	40-700mm	40-700mm	60-1100mm	40-1300mm	40-1300mm
Espesor de trabajo	10-100mm	10-100mm	10-120mm	10-120mm	10-100mm
Longitud de trabajo	>480mm	>480mm	>610mm	>620mm	>620mm
1#Velocidad de la banda de lija	18m/s	18m/s	18m/s	19m/s	19m/s
2#Velocidad de la banda de lija	12m/s	12m/s	14m/s	18m/s	18m/s
Tamaño de la banda de lija (A×C)	720x1900mm	720x2000mm	1130x2200mm	1330x2500mm	1330x2500mm
Velocidad de avance (VFD)	5-16m/min	5-16m/min	6-20m/min	6-20m/min	6-20m/min
1#Potencia del motor de lijado	11kW	11kW	18.5kW	22kW	22kW
2#Potencia del motor de lijado	11kW	11kW	22kW	30kW	30kW
3#Potencia del motor de lijado	5.5kW	7.5kW	15kW	18.5kW	18.5kW
Potencia banda transportadora	3kW	3kW	4kW	5.5kW	5.5kW
Potencia total	31.42kW	25.37kW	60.97kW	77.47kW	77.12kW
Presión de aire de trabajo	0.55MPa	0.55MPa	0.55MPa	0.55MPa	0.55MPa
Consumo de aire comprimido	0.1m³/min	0.1m³/min	0.2m³/min	0.2m³/min	0.2m³/min
Volumen de aire de extracción de polvo	5600m³/h	5600m³/h	12000m³/h	14000m³/h	14000m³/h
Presión estática de extracción de polvo	1600Pa	1600Pa	1600Pa	1600Pa	1600Pa
Velocidad de extracción de polvo	25-30m/s	25-30m/s	25-30m/s	25-30m/s	25-30m/s
Dimensiones generales (L×A×A)	2440x1290x2030mm	2500x1400x2610mm	3020x2340x2300mm	3060x2700x2300mm	3400x2800x2300mm
Peso neto	2420KG	3000KG	5000KG	5580KG	6820KG



SPRU1300A
DIAGRAMA DE CONFIGURACIÓN ESTRUCTURAL



SPRU1100
DIAGRAMA DE CONFIGURACIÓN ESTRUCTURAL

QCMAC



> LIJADORA PLANEADORA DE BANDA ANCHA

- Eje de cepillado pesado de ocho espirales con ingeniería de precisión:
- Equipado con 53 hojas por espiral y cuchillas curvas de 15x15 mm, ofrece cortes afilados, duraderos y de alta precisión. Su vida útil prolongada reduce la frecuencia de reemplazo y disminuye los costes de mantenimiento.
- Con un diseño innovador de extracción, el reemplazo de la cuchilla puede realizarse con una sola acción, eliminando los procedimientos tradicionales engorrosos. Esto mejora significativamente la eficiencia de utilización del equipo y garantiza la continuidad ininterrumpida de la producción.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	SPRU1300C
Ancho de trabajo	40-1300mm
Espesor de trabajo	10-120mm
Longitud de trabajo	>620mm
1#Velocidad de la banda de lija	19m/s
2#Velocidad de la banda de lija	18m/s
Tamaño de la banda de lija (A×C)	1330x2500mm
Velocidad de avance (VFD)	6-20m/min
1#Potencia del motor de lijado	22kW
2#Potencia del motor de lijado	30kW
3#Potencia del motor de lijado	18.5kW
Potencia banda transportadora	5.5kW
Potencia total	77.47kW
Presión de aire de trabajo	0.55MPa
Consumo de aire comprimido	0.2m³/min
Volumen de aire de extracción de polvo	14000m³/h
Presión estática de extracción de polvo	1600Pa
Velocidad de extracción de polvo	25-30m/s
Dimensiones generales (L×A×A)	3060x2700x2300mm
Peso neto	5580KG



SPRU1300C
DIAGRAMA DE CONFIGURACIÓN ESTRUCTURAL



ILUSTRACIÓN DE LA CUCHILLA EXTRAÍBLE

QCMAC



LIJADORA DE BANDA ANCHA CON RODILLO INCLINADO

- El bastidor de lijado basculante proporciona una calibración precisa del espesor antes del revestimiento de los tableros de muebles y garantiza una mayor planitud y suavidad para los tableros con revestimiento de melamina, abordando eficazmente los problemas de solapamiento en paneles laminados.
- Un mecanismo mecánico anti-rebote mejora la seguridad durante la operación.
- La alimentación de alta potencia en frecuencia variable garantiza un transporte suave y estable del material.
- Utilizando PLC y pantalla táctil como componentes principales de control, ofrece funcionamiento visual, autodiagnóstico de fallos, visualización detallada y mensajes de texto sencillos y fáciles de entender, lo que la hace fácil de usar, fiable, flexible y duradera.
- Está diseñado principalmente para lijar paneles como contrachapado, tablero de bloques, tablero de núcleo, aglomerado y MDF.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	SR13	SR13A-1
Ancho de trabajo	40-1300mm	60-1300mm
Espesor de trabajo	3-100mm	3-100mm
Longitud de trabajo	>900mm	>900mm
1#Velocidad de la banda de lija	20m/s	27m/s
Tamaño de la banda de lija (A×C)	1330x2615mm	1330x2800mm
Velocidad de avance (VFD)	10-40m/min	10-40m/min
1#Potencia del motor de lijado	75kW	75kW
Potencia banda transportadora	7.5kW	7.5kW
Potencia total	84kW	84kW
Presión de aire de trabajo	0.6MPa	0.55MPa
Consumo de aire comprimido	0.2m³/min	0.1m³/min
Volumen de aire de extracción de polvo	11000m³/h	11000m³/h
Presión estática de extracción de polvo	1600Pa	1600Pa
Velocidad de extracción de polvo	25-30m/s	25-30m/s
Dimensiones totales (L × A × A)	2270x3035x2470mm	2270x3035x2470mm
Peso neto	6800KG	7200KG



SR13A
DIAGRAMA DE CONFIGURACIÓN ESTRUCTURAL



RODILLO DE PRESIÓN DE CIERRE CON ZAPATAS DE RECTIFICADO FINO PARA CONTRARRESTAR LA DEFORMACIÓN DE LAS TABLAS Y RESOLVER DE FORMA EFICAZ EL PROBLEMA DE LAS TABLAS ROTAS.

QCMAC



> LIJADORA DE BANDA ANCHA CON 2 GRUPOS DE LIJADO CON RODILLOS INCLINADOS

- El bastidor de lijado basculante proporciona una calibración precisa del espesor antes del revestimiento de los tableros de muebles y garantiza una mayor planitud y suavidad para los tableros con revestimiento de melamina, abordando eficazmente los problemas de solapamiento en paneles laminados.
- Un mecanismo mecánico anti-rebote mejora la seguridad durante la operación.
- La alimentación de alta potencia en frecuencia variable garantiza un transporte suave y estable del material.
- Utilizando PLC y pantalla táctil como componentes principales de control, ofrece funcionamiento visual, autodiagnóstico de fallos, visualización detallada y mensajes de texto sencillos y fáciles de entender, lo que la hace fácil de usar, fiable, flexible y duradera.
- Está diseñado principalmente para lijar paneles como contrachapado, tablero de bloques, tablero de núcleo, aglomerado y MDF.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	SR2A13-1A	SR2A13-1B	SR2A16-1
Ancho de trabajo	60-1300mm	60-1300mm	60-1600mm
Espesor de trabajo	3-100mm	3-100mm	3-100mm
Longitud de trabajo	>850mm	>850mm	>950mm
1#Velocidad de la banda de lija	27m/s	28m/s	27m/s
2#Velocidad de la banda de lija	27m/s	25m/s	27m/s
Tamaño de la banda de lija (A×C)	1330x2800mm	1330x2800mm	1630×2800mm
Velocidad de avance (VFD)	10-40m/min	10-40m/min	10-40m/min
1#Potencia del motor de lijado	75kW	75kW	75kW
2#Potencia del motor de lijado	75kW	75kW	75kW
Potencia banda transportadora	11kW	11kW	11kW
Potencia total	162.5kW	162.5kW	162.5kW
Ventilador de aspiración al vacío (opcional)	4kW	4kW	4kW
Presión de aire de trabajo	0.55MPa	0.55MPa	0.55MPa
Consumo de aire comprimido	0.2m³/min	0.2m³/min	0.2m³/min
Volumen de aire de extracción de polvo	20000m³/h	20000m³/h	20000m³/h
Presión estática de extracción de polvo	1600Pa	1600Pa	1600Pa
Velocidad de extracción de polvo	25-30m/s	25-30m/s	28-30m/s
Dimensiones totales (L × A × A)	2950x3110x2470mm	2950x3110x2470mm	2950x3430x2620mmmm
Peso neto	9950KG	10300KG	11130KG



SR2A13
DIAGRAMA DE CONFIGURACIÓN ESTRUCTURAL



EN LA DIRECCIÓN DE ALIMENTACIÓN SE UTILIZA UN RODILLO DE PRESIÓN DE POLIURETANO, RESISTENTE A LOS IMPACTOS Y CON UNA VIDA ÚTIL MÁS LARGA.

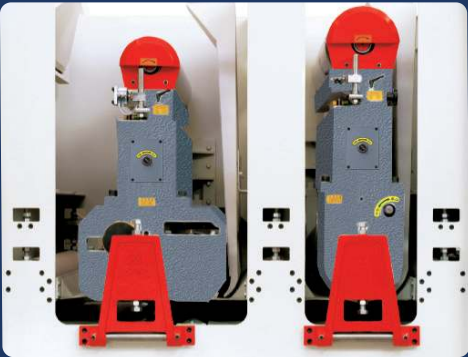
QCMAC



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	SR2A13-3	SR3A13	SR3A16BC
Ancho de trabajo	40-1300mm	40-1300mm	60-1600mm
Espesor de trabajo	3-110mm	3-110mm	3-100mm
Duración de trabajo	>750mm	>750mm	>900mm
1#Velocidad de la cinta de lija	20m/s	20m/s	20m/s
2#Velocidad de la cinta de lija	16m/s	20m/s	20m/s
3#Velocidad de la cinta de lija		17m/s	18m/s
Tamaño de la cinta de lijado (W×C)	1330x2615mm	1330x2615mm	1630x2615mm
Velocidad de avance (VFD)	13-80m/min	13-80m/min	10-60m/min
1#Potencia del motor de lijado	37kW	37kW	45kW
2#Potencia del motor de lijado	30kW	30kW	37kW
3#Potencia del motor de lijado		30kW	37kW
Potencia de la transmisión transportadora	7.5kW	7.5kW	11kW
Potencia total	76kW	106kW	131.5kW
Presión total de potencia de trabajo	0.6MPa	0.55MPa	0.55MPa
Consumo de aire comprimido	0.1m³/min	0.1m³/min	0.1m³/min
Volumen de aire de extracción de polvo	10000m³/h	12000m³/h	12000m³/h
Presión estática de extracción de polvo	1600Pa	1600Pa	1600Pa
Velocidad de extracción de polvo	25-30m/s	25-30m/s	25-30m/s
Dimensiones totales (L × W × H)	2600x2930x2480mm	2900x3062x2440mm	3260x3320x2470mm
Peso neto	7680KG	10000KG	11860KG

> LIJADORA DE BANDA ANCHA PARA TABLEROS CONTRACHAPADOS

- El cuerpo de la máquina presenta una estructura soldada integral y sufre tratamiento de envejecimiento, garantizando alta rigidez y funcionamiento estable.
- Los rodillos de lijado pasan por pruebas de equilibrio dinámico precisos, lo que resulta en un funcionamiento fluido y un excelente rendimiento en el lijado.
- Equipado con alimentación de frecuencia variable, alcanza una velocidad máxima de 100 m/min, ofreciendo una alta eficiencia de producción.
- Los rodillos de soporte bajo cada cabeza de lijado adoptan suspensión con muelles flotantes, permitiendo una contrapresión ajustable para lijar piezas y ofreciendo resultados de lijado de alta calidad.
- El PLC y la pantalla táctil son los principales componentes de control, proporcionando funcionamiento visual, autodiagnóstico de fallos, visualización detallada clara y mensajes de texto sencillos. El sistema es sencillo de manejar, fiable, flexible y duradero.
- El control fotoeléctrico por infrarrojos regula la oscilación de la banda de lijado y limita el recorrido de la banda, garantizando seguridad y capacidad de respuesta.
- Se utiliza un variador de frecuencia para la regulación de la velocidad de avance, ofreciendo un amplio rango de ajustes. El funcionamiento es sencillo, fiable y diseñado para una durabilidad a largo plazo.

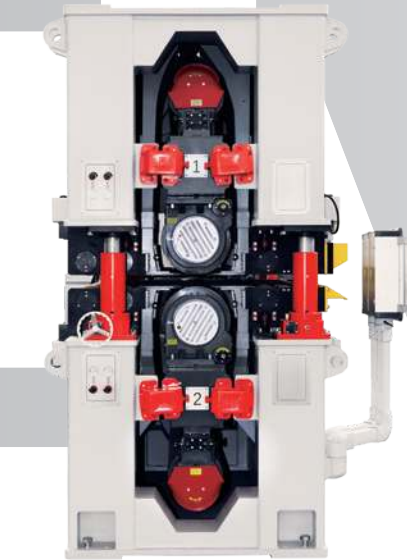


SR2A13-3
DIAGRAMA DE CONFIGURACIÓN ESTRUCTURAL

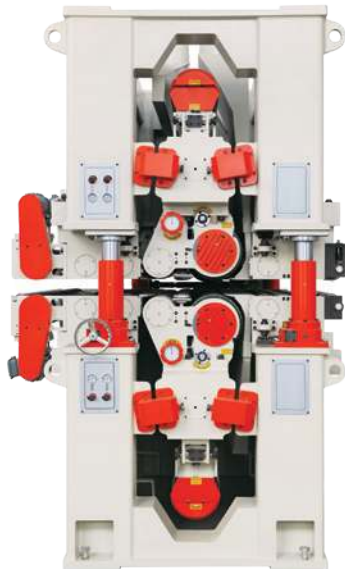


SR3A13
DIAGRAMA DE CONFIGURACIÓN ESTRUCTURAL

MAC



SR13D
DIAGRAMA DE CONFIGURACIÓN ESTRUCTURAL



SRP13D
DIAGRAMA DE CONFIGURACIÓN ESTRUCTURAL

> CALIBRADORA A 2 CARAS

- La máquina incorpora técnicas avanzadas de fabricación asegurando alta rigidez y un funcionamiento general estable.
- El calibrado a doble cara directo logra una alta precisión en el espesor y mantiene un rendimiento de precisión durante periodos prolongados.
- Equipado con un mecanismo de elevación de alta precisión, permite un control preciso del espesor a lijar.
- El bastidor soldado está construido a partir de perfiles rectangulares de gran sección curvados en frío, proporcionando gran rigidez, excelente absorción de vibraciones y resistencia a la deformación a largo plazo.
- El sistema de alimentación con regulación de velocidad de frecuencia variable es fácil de manejar, ofrece un ajuste flexible de velocidad y garantiza un rendimiento fiable.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	SR13D-B	SR16D-C	SR20D-B	SR22D
Ancho de trabajo	100-1300mm	500-1600mm	500-1900mm	500-2200mm
Espesor de trabajo	3-70mm	3-70mm	3-70mm	3-70mm
Longitud de trabajo	>900mm	>900mm	>900mm	>900mm
1#Velocidad de la banda de lija	29m/s	25m/s	29m/s	29m/s
2#Velocidad de la banda de lija	29m/s	25m/s	29m/s	29m/s
Tamaño de la banda de lija (A×C)	1350x2800mm	1650x2800mm	1950x3000mm	2250x3000mm
Velocidad de avance (VFD)	6-30m/min	10-45m/min	6-30m/min	6-30m/min
1# Potencia del motor de lijado	75kWx2	90kWx2	90kWx2	90kWx2
Potencia banda transportadora	11kW	11kW	11kW	11kW
Potencia total	162.5kW	192.5kW	192.5kW	192.5kW
Presión de aire de trabajo	0.6MPa	0.6MPa	0.6MPa	0.6MPa
Consumo de aire comprimido	0.15m³/min	0.15m³/min	0.15m³/min	0.15m³/min
Volumen de aire de extracción de polvo	24000m³/h	24000m³/h	32000m³/h	32000m³/h
Presión estática de extracción de polvo	1600Pa	1300Pa	1300Pa	1300Pa
Velocidad de extracción de polvo	25-30m/s	25-30m/s	25-30m/s	25-30m/s
Dimensiones totales (L × A × A)	1900x3200x2980mm	1650x3460x2976mm	1650x3760x3080mm	1650x4060x3080mm
Peso neto	15000KG	16000KG	17500KG	19000KG

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	SRP13D-C	SRP16D-C	SRP20D-B	SRP22D
Ancho de trabajo	500-1300mm	600-1600mm	500-1900mm	500-2200mm
Espesor de trabajo	3-70mm	3-70mm	3-70mm	3-70mm
Longitud de trabajo	>1000mm	>1000mm	>1000mm	>1000mm
1#Velocidad de la banda de lija	22m/s	22m/s	22m/s	22m/s
2#Velocidad de la banda de lija	22m/s	22m/s	22m/s	22m/s
Tamaño de la banda de lija (A×C)	1350x3000mm	1650x3000mm	1950x3000mm	2250x3000mm
Velocidad de avance (VFD)	6-30m/min	6-30m/min	6-30m/min	6-30m/min
1# Potencia del motor de lijado	75kWx2	75kWx2	90kWx2	90kWx2
Potencia banda transportadora	11kW	11kW	11kW	11kW
Potencia total	164.7kW	164.7kW	194.7kW	194.7kW
Presión de aire de trabajo	0.6MPa	0.6MPa	0.6MPa	0.6MPa
Consumo de aire comprimido	0.15m³/min	0.15m³/min	0.2m³/min	0.2m³/min
Volumen de aire de extracción de polvo	24000m³/h	24000m³/h	24000m³/h	24000m³/h
Presión estática de extracción de polvo	1300Pa	1300Pa	1600Pa	1600Pa
Velocidad de extracción de polvo	25-30m/s	25-30m/s	25-30m/s	25-30m/s
Dimensiones totales (L × A × A)	1850x3160x3000mm	1830x3460x2980mm	1830x3760x3080mm	1830x4060x3080mm
Peso neto	15000KG	16000KG	17400KG	19000KG

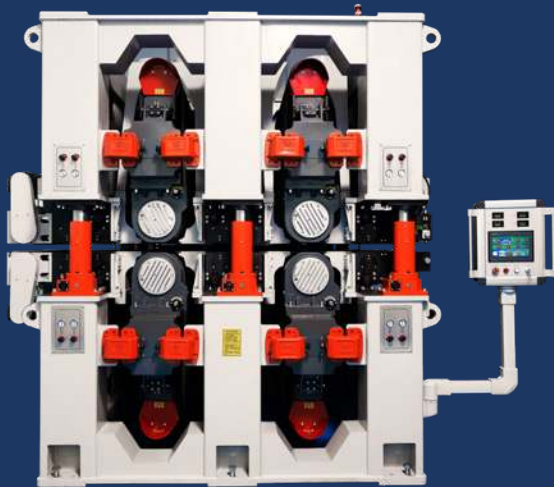
QCMAC



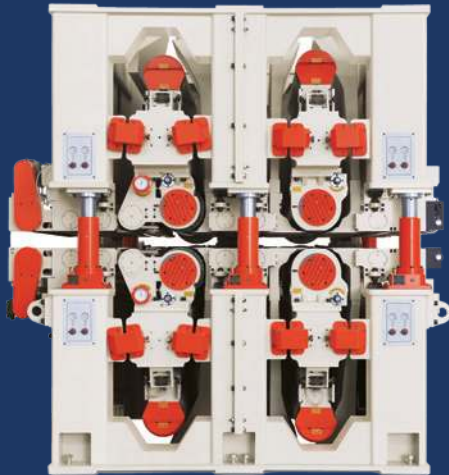
CALIBRADORA DOBLE A 2 CARAS

- La máquina incorpora técnicas avanzadas de fabricación asegurando alta rigidez y un funcionamiento general estable.
- El calibrado a doble cara directo logra una alta precisión en el espesor y mantiene un rendimiento de precisión durante periodos prolongados.
- Equipado con un mecanismo de elevación de alta precisión, permite un control preciso del espesor a lijar.
- El bastidor soldado está construido a partir de perfiles rectangulares de gran sección curvados en frío, proporcionando gran rigidez, excelente absorción de vibraciones y resistencia a la deformación a largo plazo.
- El sistema de alimentación con regulación de velocidad de frecuencia variable es fácil de manejar, ofrece un ajuste flexible de velocidad y garantiza un rendimiento fiable.
- La precisión del lijado es de $\pm 0,05$ mm.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	SR2A13D	SR2A16D	SR2A20D	SR2A22D
Ancho de trabajo	200-1300mm	400-1600mm	500-1900mm	500-2200mm
Espesor de trabajo	3-70mm	3-70mm	3-70mm	3-70mm
Longitud de trabajo	>1000mm	>1000mm	>900mm	>900mm
1#Velocidad de la banda de lija	25m/s	25m/s	24m/s	24m/s
2#Velocidad de la banda de lija	25m/s	22m/s	22m/s	22m/s
Tamaño de la banda de lija (A×C)	1350x2800mm	1650x2800mm	1950x3000mm	2250x3000mm
Tamaño de la banda de lija (A×C)		1650x3000mm	1950x3200mm	2250x3200mm
Velocidad de avance (VFD)	6-30m/min	6-30m/min	6-30m/min	6-30m/min
1# Potencia del motor de lijado	75kWx2	90kWx2	90kWx2	90kWx2
2# Potencia del motor de lijado	75kWx2	75kWx2	90kWx2	90kWx2
Potencia banda transportadora	15kW	15kW	18.5kW	18.5kW
Potencia total	348.7kW	348.7kW	384.5kW	384.5kW
Presión de aire de trabajo	0.6MPa	0.6MPa	0.6MPa	0.6MPa
Consumo de aire comprimido	0.3m³/min	0.3m³/min	0.15m³/min	0.15m³/min
Volumen de aire de extracción de polvo	32000m³/h	35000m³/h	48000m³/h	48000m³/h
Presión estática de extracción de polvo	1600Pa	1600Pa	1600Pa	1600Pa
Velocidad de extracción de polvo	25-30m/s	25-30m/s	25-30m/s	25-30m/s
Dimensiones totales (L × A × A)	3130x3160x2980mm	3130x3460x2980mm	3130x3760x3080mm	3130x4060x3080mm
Peso neto	23200KG	26000KG	30000KG	34000KG



SR2A13D
DIAGRAMA DE CONFIGURACIÓN ESTRUCTURAL



SR2A13D-B
DIAGRAMA DE CONFIGURACIÓN ESTRUCTURAL

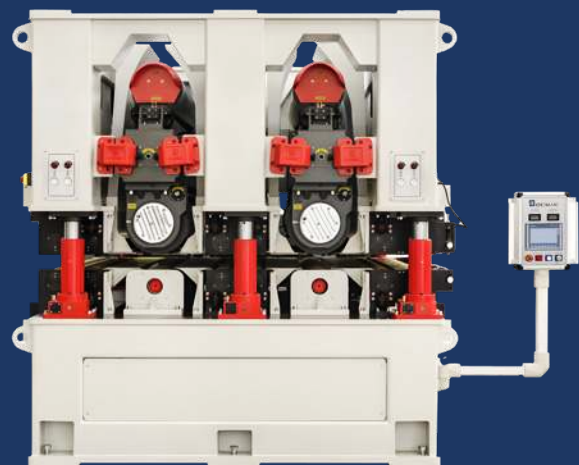


> CALIBRADORA DOBLE A 1 CARA

- La máquina incorpora técnicas avanzadas de fabricación asegurando alta rigidez y un funcionamiento general estable.
- El calibrado a doble cara directo logra una alta precisión en el espesor y mantiene un rendimiento de precisión durante periodos prolongados.
- Equipado con un mecanismo de elevación de alta precisión, permite un control preciso del espesor a lijar.
- El bastidor soldado está construido a partir de perfiles rectangulares de gran sección curvados en frío, proporcionando gran rigidez, excelente absorción de vibraciones y resistencia a la deformación a largo plazo.
- El sistema de alimentación con regulación de velocidad de frecuencia variable es fácil de manejar, ofrece un ajuste flexible de velocidad y garantiza un rendimiento fiable.
- La precisión del lijado alcanza $\pm 0,05$ mm.

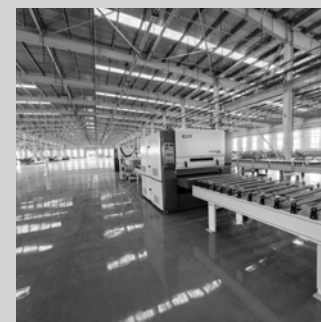
OCMAC

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	SR2A13C	SR3A13C-1
Ancho de trabajo	200-1300mm	200-1300mm
Espesor de trabajo	3-70mm	3-70mm
Longitud de trabajo	>800mm	>900mm
1#Velocidad de la banda de lija	29m/s	24m/s
2#Velocidad de la banda de lija	29m/s	24m/s
3#Velocidad de la banda de lija		25m/s
Tamaño de la banda de lija (A×C)	1350x2800mm	1350X2800mm
Tamaño de la banda de lija (A×C)		1350X2800mm
Tamaño de la banda de lija (A×C)		1350X3000mm
Velocidad de avance (VFD)	7-30m/min	7-30m/min
1#Potencia del motor de lijado	75kW	75kW
2#Potencia del motor de lijado	75kW	75kW
3#Potencia del motor de lijado		75kW
Potencia banda transportadora	11kW	11kW
Potencia total	163.6kW	180.47kW
Presión de aire de trabajo	0.6MPa	0.6MPa
Consumo de aire comprimido	0.3m³/min	0.3m³/min
Volumen de aire de extracción de polvo	24000m³/h	28000m³/h
Presión estática de extracción de polvo	2000Pa	2000Pa
Velocidad de extracción de polvo	25-30m/s	25-30m/s
Dimensiones totales (L × A × A)	2870x3200x3000mm	4190x3230x2740mm
Peso neto	17510KG	23000KG



SR2A13C
DIAGRAMA DE CONFIGURACIÓN ESTRUCTURAL

CASO DE USO



La entrega de cada equipo marca el inicio de una colaboración profunda. Nos sumergimos en el entorno de producción del cliente, comprendiendo sus puntos críticos en el proceso y cuellos de botella en la producción. Lo que ofrecemos no es solo una máquina, sino una solución integral para mejorar la calidad, la eficiencia y la rentabilidad.



OCMAC

